



ANGEBOTE ZUR BERUFLICHEN AUSBILDUNG

SOZIALE UND FACHLICHE UNTERSTÜTZUNG



GRUNDLAGEN ELEKTROTECHNIK/ ELEKTRONIK

Dauer:

- 4 Wochen

Inhalte:

- Elektrische Größen und Einheiten
- Grundlagen Löttechnik
- Grundlagen Messtechnik (Multimeter)
- Widerstandsnetzwerke, Gemischte Schaltungen
- Grundlagen Mechanik / Metallbearbeitung
- Schaltungstechnik



ELEKTROSICHERHEIT/ ELEKTROINSTALLATION

Dauer:

- 2 Wochen

Inhalte:

- Gefahren durch den elektrischen Strom
- Sicherheitsregeln
- Leitungsarten, Betriebsmittelkunde
- Schutzmaßnahmen
- Montage, Verdrahtung und Inbetriebnahme von Installations-schaltungen nach VDE 0100 Teil 600
- Sicherheitsprüfung nach VDE 0701-0702 an ortsveränder-lichen Geräten



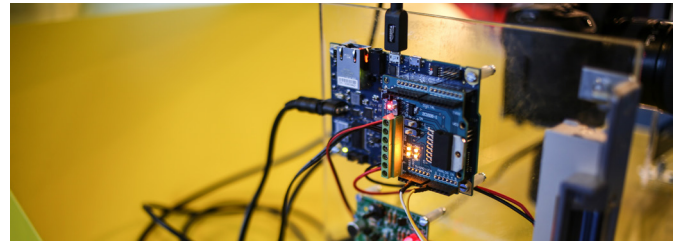
GRUNDLAGEN ELEKTROPNEUMATIK MIT SPS

Dauer:

- 2 Wochen

Inhalte:

- Betriebsmittelkunde „Elektro-Pneumatik“
- Montage, Verdrahtung und Inbetriebnahme von Elektro-Pneumatischen Steuerungen mit Relais, Siemens-Logo SPS und Siemens S7-300 SPS



GRUNDLAGEN INDUSTRIELLE STEUERUNGSTECHNIK

Dauer:

- 6 Wochen

Inhalte:

- Lesen von Industriellen Schaltplänen
- Betriebsmittelkunde
- Grundlagen Drehstrommotor
- Montage, Verdrahtung und Inbetriebnahme von Motorsteuerungen nach VDE 0100 Teil 600
- Grundlagen von Speicherprogrammierten Steuerungen mit Siemens LOGO
- Aktorik / Sensorik I

ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 2 (PAL) (SCHRIFTLICHER TEIL) ELEKTRONIKER FÜR GERÄTE UND SYSTEME

Dauer:

- 3 Wochen

Inhalte:

- Prüfungsvorbereitung auf die IHK Abschlussprüfung Teil 2
- Prüfungssimulationen Praxis + Theorie

ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 2 (PAL) (PRAKTISCHER TEIL) ELEKTRONIKER FÜR GERÄTE UND SYSTEME

Dauer:

- 3 Wochen

Inhalte:

- Prüfungsvorbereitung auf die IHK Abschlussprüfung Teil 2
- Prüfungssimulationen Praxis + Theorie

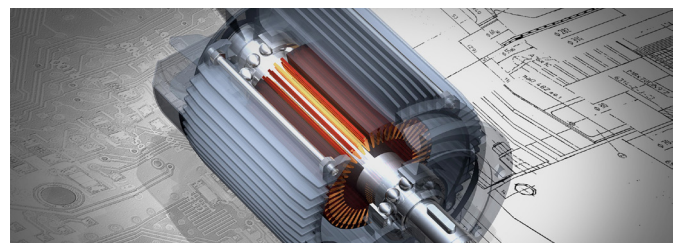
ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 1 (PAL) ELEKTRONIKER FÜR GERÄTE UND SYSTEME

Dauer:

- 4 Wochen

Inhalte:

- Prüfungsvorbereitung auf die IHK Abschlussprüfung Teil 1
- Prüfungssimulationen Praxis + Theorie





MANUELLE WERKSTOFFBEARBEITUNG

Dauer:

- 4 Wochen

Inhalte:

- Umgang Messmittel, Zeichnungslesen
- Arbeiten mit handgeführten Werkzeugen
- Bohren, Senken, Reiben, Gewindebohren
- UVV



GRUNDLAGEN KONVENTIONELLE BEARBEITUNG AN DREH- UND FRÄSMASCHINEN

Dauer:

- 2 x 4 Wochen

Inhalte:

- Innen- und Außenbearbeitungen
- Querplan-, Längst-, Kegel-, Einstich- und Gewindedrehen
- Plan-, Nuten- und Absatzfräsen
- Form- und Lagetoleranzen



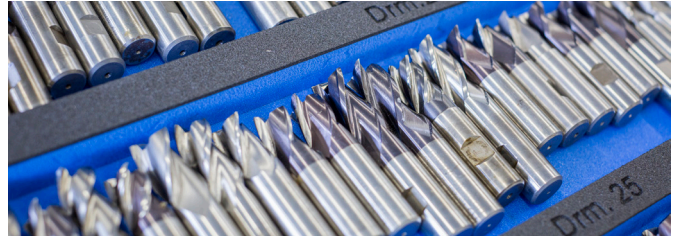
CNC-PROGRAMMERSTELLUNG NACH DIN 66025

Dauer:

- nach Absprache

Inhalte:

- Grundlagenprogrammierung Drehen und Fräsen
- Programmieren und Simulationen mit MTS-Software



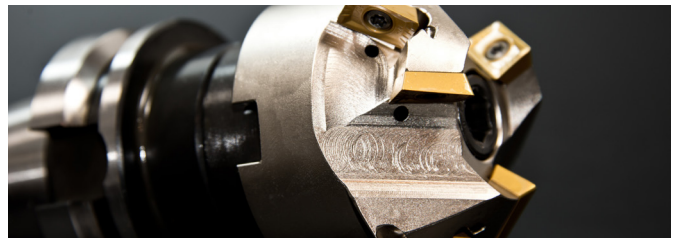
CNC-FRÄSEN

Dauer:

- nach Absprache, Vorkenntnisse erforderlich

Inhalte:

- Einrichten, Programmieren und Fertigen mit CNC-Fräsmaschinen
- Programmieren Heidenhain
- und/oder: Programmieren Siemens Shop Mill



CNC-DREHEN

Dauer:

- nach Absprache, Vorkenntnisse erforderlich

Inhalte:

- Einrichten, Programmieren und Fertigen mit CNC-Drehmaschinen
- Programmieren Fanuc nach DIN und Manual Guide i
- und/oder: Programmieren Siemens Shop Turn

SCHRIFTLICHE UND PRAKTISCHE TEIL 1 PRÜFUNG (PAL)

Dauer:

- mindestens 4 Wochen

Inhalte:

- Prüfungsvorbereitung auf die IHK Abschlussprüfung Teil 1
- Prüfungssimulationen Praxis + Theorie

SCHRIFTLICHE UND PRAKTISCHE TEIL 2 PRÜFUNG (PAL)

ZERSPANUNGSMECHANIKER/IN

- DREHMASCHINENSYSTEME
- FRÄSMASCHINENSYSTEME

INDUSTRIEMECHANIKER/IN

- FEINGERÄTEBAU

Dauer:

- mindestens 4 Wochen

Inhalte:

- Prüfungsvorbereitung auf die IHK Abschlussprüfung Teil 2
- Prüfungssimulationen Praxis + Theorie

Soziale Unterstützungsangebote

Clearinggespräch

- Auftaktgespräch zur Klärung einer etwaigen Problem-/ Sachlage. Vorschläge zur Intervention.

Psychologische Beratung

- Unabhängige und neutrale Beratung durch einen Psychologen.

Soziale Beratung

- Unabhängige und neutrale Beratung durch einen Sozialarbeiter oder Sozialpädagogen. Wo kann welche Hilfe gesucht werden?

Eignungsfeststellung (Assessment)

- Wird eine Passung gesucht? Oder passt die Fachrichtung noch?

Langfristige Ausbildungsbegleitung

- Fester Ansprechpartner zu allen Fragen während der Ausbildung. Vermittler zwischen den Parteien.

Ihre Ansprechpartner

Elektronik

Ralf Sandbothe

Telefon: 02381 587-760

Mail: ralf.sandbothe@bfw-hamm.de

Metalltechnik

Hartmut Jäker

Telefon: 02381 587-775

Mail: hartmut.jaeker@bfw-hamm.de

Soziale Unterstützungsangebote und zentraler Ansprechpartner

Michael Quandt

Telefon: 02381 587-520

Mail: michael.quandt@bfw-hamm.de

Die Berufsförderungswerk Hamm GmbH ist seit 1976 ein kompetenter Partner in der beruflichen Bildung.

Das Angebot umfasst Arbeitserprobungen, Kurzqualifizierung sowie zahlreiche Umschulungsberufe mit Kammerabschluß oder staatlicher Abschlußprüfung.

BFW Hamm – über 50 Jahre erfolgreich in der Umsetzung von Kammerabschlüssen



Berufsförderungswerk Hamm GmbH

Caldenhofer Weg 225

59063 Hamm

www.bfw-hamm.de

